

Zusammenstellung, UL-Styles (Einzelader)

| UL-Style Nr. | Isolier-Material | Spannung Volt | Temp. °C | Isolier-Wanddicke mm | AWG Abmessung |
|--------------|------------------|-----------------|----------|----------------------|---------------|
| 1001 | PVC/Nylon | 300 | 80 | 0,23 | 30 - 16 |
| 1002 | PVC | 600 | 60 | 0,76 | 26 - 16 |
| 1003 | PE, FRPE | 300 | 60 | 0,76 | 26 - 16 |
| 1004 | PVC/Nylon | - | 80 | 0,20 | 30 - 16 |
| 1005 | PVC/Nylon | - | 90 | 0,20 | 26 - 16 |
| 1006 | PVC/Nylon | - | 105 | 0,20 | 26 - 16 |
| 1007 | PVC | 300 | 80 | 0,38 | 32 - 16 |
| 1011 | PVC | 600 | 80 | 0,76 | 28 - 9 |
| 1013 | PVC | 600 | 90 | 0,76 | 28 - 9 |
| 1015 | PVC | 600 | 105 | 0,76 | 28 - 9 |
| 1017 | PVC | 600 | 80 | 1,14 | 22 - 8 |
| 1019 | PVC | 600 | 80 | 1,52 | 8 - 2 |
| 1020 | PVC | 600 | 80 | 2,05 | 1 - 4/0 |
| 1022 | PVC | 600 | 80 | 2,78 | - |
| 1023 | PVC | 600 | 80 | 3,17 | - |
| 1024 | PVC | 600 | 90 | 1,14 | 18 - 8 |
| 1025 | PVC/Nylon | 600 | 90 | 1,14 | 8 - 6 |
| 1026 | PVC | 600 | 90 | 1,52 | 8 - 6 |
| 1027 | PVC | 600 | 90 | 1,91 | 1 - 4/0 |
| 1028 | PVC | 600 | 105 | 1,14 | 22 - 8 |
| 1029 | PVC/Nylon | 600 | 105 | 1,14 | 8 - 6 |
| 1030 | PVC | 1000 | 80 | 0,76 | 26 - 10 |
| 1031 | PVC/Nylon | 1000 | 80 | 0,76 | 26 - 10 |
| 1032 | PVC | 1000 | 90 | 0,76 | 26 - 10 |
| 1033 | PVC/Nylon | 1000 | 90 | 0,76 | 26 - 10 |
| 1037 | PVC | 300 | 60 | 0,30 | 24 - 20 |
| 1039 | PVC | 300 | 80 | 0,38 | 22 - 16 |
| 1040 | P/B | 300 | 80 | - | 22 - 16 |
| 1041 | PVC | 300 | 60 | 0,76 | 20 - 16 |
| 1043 | PVC | 300 | 80 | 0,76 | 20 - 16 |
| 1045 | PVC | 300 | 90 | 0,76 | 20 - 16 |
| 1049 | PVC | 300 | 80 | 1,14 | 20 - 16 |
| 1053 | PVC | 600 | 60 | 1,52 | 18 - 10 |
| 1054 | PVC | 600 | 80 | 1,52 | 18 - 10 |
| 1055 | PVC | 600 | 90 | 1,52 | 20 - 10 |
| 1056 | PVC | 600 | 105 | 1,52 | 20 - 10 |
| 1060 | PVC | 600 | 105 | 1,91 | 10 - 10 |
| 1061 | SR PVC | 300 | 80 | 0,23 | 30 - 16 |
| 1063 | PVC | 300 | 60 | - | 20 - 18 |
| 1095 | PVC | 300 | 80 | 0,30 | 30 - 16 |
| 1096 | PVC/Nylon | 300 | 80 | - | 26 - 10 |
| 1098 | PE | 2000 | 60 | 0,86 | 18 |
| 1099 | PVC | 300 | 80 | 0,38 | 28 |
| 1107 | PE, FRPE | 300 | 60 | 0,38 | 30 - 16 |
| 1108 | PVC | 300 | 80 | - | 26 - 16 |
| 1109 | PVC, XPVC | 300 | 90 | 0,38 | 26 - 16 |
| 1110 | PVC; XPVC | 300 | 105 | 0,38 | 26 - 16 |
| 1113 | PE | 600 | 60 | - | 26 - 16 |
| 1115 | PVC | 300/600 | 80 | 0,38 | 30 - 16 |
| 1116 | PVC/Nylon | 600 | 80 | - | 22 - 8 |
| 1118 | PVC | 300 | 90 | 0,38 | 26 - 16 |
| 1119 | PVC | 600 | 90 | 0,76 | 26 - 16 |
| 1120 | PVC | 600 | 105 | 0,76 | 30 - 4/0 |
| 1122 | SR PVC | 300 | 80 | 0,23 | 30 |
| 1123 | PVC | 300 | 80 | 0,76 | 22 - 20 |
| 1124 | PVC | 300 | 80 | 0,76 | 22 - 20 |
| 1158 | PVC | 300 | 60 | 0,76 | 22 - 9 |
| 1159 | PVC | 300 | 60 | 1,14 | 8 |
| 1160 | PVC | 300 | 60 | 0,38 | 22 - 16 |
| 1161 | PVC | 600 | 60 | 0,76 | 22 - 9 |
| 1162 | PVC | 600 | 60 | 1,14 | 22 - 9 |
| 1164 | PTFE | 300 | 150 | 0,33 | 32 - 10 |
| 1180 | PTFE | 300 | 200 | 0,38 | 28 - 10 |
| 1181 | PVC/Nylon | 600 | 60 | 0,76 | 18 - 16 |
| 1185 | PVC | 300 | 80 | 0,38 | 30 - 4/0 |
| 1195 | PVC | 300 | 80 | 0,38 | 26 - 14 |
| 1198 | PTFE | 600 | 150 | 0,51 | 26 - 10 |
| 1199 | PTFE | 600 | 200 | 0,51 | 26 - 10 |
| 1206 | PVC | 300 | 80 | 0,33 | 30 - 16 |
| 1208 | PVC | 300 | 80 | 0,33 | 26 - 16 |
| 1227 | FEP | n. spezifiziert | 105 | 0,20 | 32 - 14 |
| 1228 | PVC | 600 | 90 | 1,14 | 18 - 8 |
| 1229 | PVC | 600 | 90 | 1,52 | 8 - 2 |
| 1230 | PVC | 600 | 105 | 0,76 | 26 - 8 |
| 1231 | PVC | 600 | 105 | 1,14 | 18 - 8 |
| 1232 | PVC | 600 | 105 | 1,52/2,03 | 8 - 4/0 |
| 1233 | PVC | 600 | 80 | 1,52 | 18 - 8 |
| 1235 | PVC | 600 | 105 | 1,52 | 18 - 8 |
| 1237 | PVC | 600 | 80 | 1,14 | 22 - 19 |
| 1239 | PVC | 600 | 105 | 1,14 | 22 - 19 |
| 1270 | PVC | 600 | 90 | 1,14 | 18 - 9 |
| 1271 | PVC | 600 | 90 | 1,52 | 8 - 2 |
| 1272 | PVC | 600 | 90 | 1,91 | 1 - 4/0 |
| 1279 | PVC | 600 | 80 | 1,52 | 7 - 2 |
| 1280 | PVC | 600 | 80 | 1,14 | 18 - 8 |
| 1283 | PVC | 600 | 105 | 1,52 | 8 - 2 |
| 1284 | PVC | 600 | 105 | 1,91 | 1 - 4/0 |
| 1287 | PVC | 600 | 105 | 1,91 | 18 - 12 |
| 1306 | PVC | 600 | 80 | 2,29 | 8 |
| 1308 | PVC | 600 | 105 | 2,29 | 8 |

* nicht spezifiziert

| UL-Style Nr. | Isolier-Material | Spannung Volt | Temp. °C | Isolier-Wanddicke mm | AWG Abmessung |
|--------------|------------------|------------------|------------|----------------------|---------------|
| 1316 | PVC/Nylon | 600 | 105 | 0,38 | 26 - 12 |
| 1317 | PVC/Nylon | 600 | 105 | 0,51 | 10 |
| 1318 | PVC/Nylon | 600 | 105 | 0,76 | 8 - 6 |
| 1319 | PVC/Nylon | 600 | 105 | 1,02 | 4 - 2 |
| 1320 | PVC/Nylon | 600 | 105 | 1,27 | 1 - 4/10 |
| 1321 | PVC/Nylon | 600 | 105 | 1,78 | 250 - 1000 |
| 1322 | PVC | 600 | 90 | 1,91 | 14 - 10 |
| 1327 | PVDF | - | 105 | 0,25 | 30 - 16 |
| 1329 | PVC | 600 | 105 | 1,91 | 14 - 10 |
| 1330 | FEP | 600 | 200 | variabel | 30 - 4/0 |
| 1331 | FEP | 600 | 105 | variabel | 30 - 4/0 |
| 1332 | FEP | 300 | 200 | 0,38 | 30 - 10 |
| 1333 | FEP | 300 | 150 | 0,38 | 30 - 10 |
| 1335 | PVC | 600 | 90 | 0,76 | 22 - 10 |
| 1336 | PVC | 600 | 90 | 1,14 | 8 |
| 1337 | PVC | 600 | 90 | 1,52 | 6 - 2 |
| 1338 | PVC | 600 | 90 | 1,98 | 8 - 4/0 |
| 1366 | PVC/PVC | 600 | 90 | variabel | 26 - 9 |
| 1394 | PTFE | - | 200 | 0,15 | 32 - 20 |
| 1400 | PVC | 600 | 90 | 1,14 | 14 - 10 |
| 1401 | PVC | 600 | 90 | 1,52 | 8 |
| 1402 | PVC/Nylon | 600 | 90 | 0,76 | 22 - 10 |
| 1405 | PVC/Nylon | 600 | 90 | 1,98 | 1 - 4/10 |
| 1408 | PVC/Nylon | 600 | 90 | 0,38 | 22 - 12 |
| 1409 | PVC/Nylon | 600 | 90 | 0,51 | 10 |
| 1410 | PVC/Nylon | 600 | 90 | 0,76 | 8 - 6 |
| 1411 | PVC/Nylon | 600 | 90 | 1,02 | 4 - 2 |
| 1412 | PVC/Nylon | 600 | 90 | 1,27 | 1 - 4/10 |
| 1413 | PVC/Nylon | 600 | 90 | 1,52 | 250 - 500 |
| 1414 | PVC/Nylon | 600 | 90 | 1,78 | 600 - 1000 |
| 1429 | XPVC | 150 | 80 | 0,25 | 32 - 16 |
| 1430 | XPVC | 300 | 105 | 0,38 | 30 - 16 |
| 1435 | PE | 300 | 80 | 0,41 | 26 - 16 |
| 1436 | PE | 300 | 80 | 0,79 | 26 - 16 |
| 1437 | PE | 300 | 80 | 1,63 | 26 - 16 |
| 1438 | PE | 300 | 80 | 1,14 | 26 - 16 |
| 1439 | PE | 300 | 80 | 0,81 | 26 - 16 |
| 1444 | PVC | 1000 | 90 | 1,14 | 18 - 10 |
| 1452 | PVC/Nylon | 1000 | 90 | 0,38 | 18 - 12 |
| 1453 | PVC/Nylon | 1000 | 90 | 0,51 | 10 |
| 1498 | PCV | 600 | 80 | 0,76 | 22 - 9 |
| 1499 | PVC | 600 | 90 | 0,76 | 22 - 9 |
| 1500 | PVC | 600 | 105 | 0,76 | 22 - 9 |
| 1508 | ETFE | 30 | 105 | 0,15 | 32 - 20 |
| 1517 | ETFE | - | 105 | 0,15 | 32 - 20 |
| 1523 | ETFE | - | 105 | 0,13 | 32 - 20 |
| 1533 | PVC | - | 80 | 0,23 | 30 - 10 |
| 1536 | XPVC | - | 80 | 0,25 | 30 - 10 |
| 1538 | FEP | 125 | 105 | 0,15 | 32 - 20 |
| 1542 | PE-PVC | 10000 | 80 | - | 24 - 10 |
| 1546 | PE-PVC | 600 | - | - | 20 |
| 1558 | ETFE | - | 125 | 0,10 | 32 - 20 |
| 1568 | PVC | 150 | 80 | 0,23 | 30 - 16 |
| 1569 | PVC | 300 | 105 | 0,38 | 28 - 10 |
| 1570 | ETFE | 600 | 250 | - | 24 - 8 |
| 1575 | PVC | 48 | 60 | 0,76 | 18 - 8 |
| 1581 | PVC | 300 | 80 | 0,38 | 14 |
| 1586 | ETFE | - | 105 | 0,20 | 32 - 6 |
| 1591 | FEP | 300 | 150 | 0,41 | 26 - 16 |
| 1592 | FEP | 300 | 200 | 0,41 | 26 - 16 |
| 1605 | PVC | 30 | 60 | 0,10 | min. 46 |
| 1609 | ETFE | 125 | 105 | 0,13 | 32 - 6 |
| 1610 | ETFE | n. spezifiziert* | 105 | 0,25 | 32 - 10 |
| 1612 | PVDF | 125 | 150 | - | - |
| 1618 | PVC | 300 | 80 | 0,38 | - |
| 1624 | PVC | 160 | 80 | 0,25 | 30 - 16 |
| 1662 | PVC | 300 | 80 | variabel | 18 - 1/10 |
| 1680 | PVC | - | 105 | - | 18 - 1/10 |
| 1683 | PVC | - | 80 | - | 3/0 |
| 1692 | PVC | 30 | 80 | 2,54 | min. 42 |
| 17107 | PFA | 30 | 200 | 0,127 | 32 - 20 |
| 1708 | PFA | n. spezifiziert* | 200 | 0,127 | 32 - 20 |
| 1722 | TPR | 600 | 125 | VAR | 22 - 4/0 |
| 1729 | PVC | 300 | 80 | 0,22 | 32 - 16 |
| 1792 | PE, PVC | 30 | 80 | 0,05 | min. 40 |
| 1847 | FEP | 30 | 105 | 0,08 | min. 40 |
| 1848 | FEP | 300 | 150 o. 200 | 0,38 | min. 24 |
| 1860 | PFA | 150 | 200 | 0,25 | 32 - 16 |
| 1888 | TPR | 300 | 125 | 0,41 | - |
| 1908 | PVC | 300 | 80 | 0,38 | 26 - 4/0 |
| 1909 | PVC | 600 | 80 | 0,76 | 26 - 4/0 |
| 1926 | PE o. FRPE | 300 | 60+80 | 0,17 | 30 - 16 |
| 1948 | PVC | 60 | 60 | 0,10 | min. 46 |
| 1967 | PVC | 30 | 60+80 | 0,38 | 20 - 4/0 |
| 1968 | PVC | - | 60+80 | 0,38 | 20 - 4/0 |
| 1986 | FEP | 30 | 80 | 0,05 | min. 50 |
| 1990 | ETFE | 600 | 105 | 0,50 | 30 - 4/0 |
| 1999 | Zell. FEP | 300 | 150 | 0,45 | min. 36 |
| 10009 | Zell. FEP | 300 | 150 | 0,45 | min. 36 |
| 10011 | PFA | 30 | 80 | 0,0254 | min. 40 |
| 10030 | PFA | 300 | 250 | 0,025 | 30 - 10 |
| 10032 | PFA | 600 | 250 | 0,38 | 30 - 10 |
| 10050 | FEP | 600 | 150 | 0,457 | 30 - 4/0 |